



WOODEXPERT

Limitless technology

Reprezentant oficial în exclusivitate

Utilaje prelucrare panouri PAL / MDF

Circulare de tăiat în pachet / CNC nesting / CNC de găurire pe 6 laturi / Mașini de aplicat cant automate

Nanxing



Nanxing

Nanxing Machinery, fondată în 1996, a fost **listată pe piața principală a Bursei din Shenzhen în 2015**.

Sediul central este în Guangdong, iar compania dispune de **două centre de cercetare și dezvoltare** și **patru baze de producție** pe teritoriul Chinei.

Tehnologiile principale includ: fierăstraie pentru panouri și CNC-uri pentru nesting și găurire; aplicarea inteligentă a cantului; sortare și ambalare automată; soluții de producție automată și inteligentă.

Prin tehnologie inovatoare, calitate excelentă și servicii orientate către client, compania Nanxing a câștigat aprecierea clienților și o reputație solidă pe piață, devenind un **lider în domeniul utilajelor pentru prelucrare panouri PAL și MDF**.



Fabrică Dongguan Houjie



Fabrică Dongguan Shatian



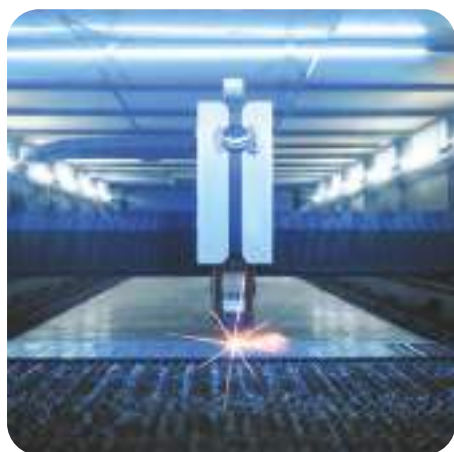
Fabrică Guangdong Shaoguan



Fabrică Jiangsu Wuxi

Centrele de producție Nanxing

- Toate batiurile mașinilor sunt sudate pe linii CNC robotizate
- După sablare și vopsire, prelucrarea componentelor este executată pe mașini CNC, asigurând o calitate și detalii perfecte.
- Toată structura metalică este supusă unui tratament termic și îmbătrânire prin vibrații pentru a garanta întreaga integritatea pe toată durata de viață a mașinii.



De ce să alegeți utilajele Nanxing?

Un fapt interesant despre Nanxing Machinery este că această companie, fondată în 1996, a devenit **lider în producția de echipamente industriale pentru prelucrarea lemnului și mobilier**, cu o capacitate anuală de peste 10.000 de mașini produse.

Nanxing dispune de un spațiu de producție impresionant de peste 200.000 de metri pătrați și de o capacitate de inovare dovedită prin **peste 458 de patente înregistrate la nivel global**.



Echipamente concepute pentru performanță extremă

Echipamentele sunt concepute pentru a **suporta un ciclu intensiv de lucru**, oferind stabilitate și fiabilitate în exploatare, fiind astfel ideale pentru fabricile moderne cu standarde ridicate de producție.

Nanxing Machinery pune accent pe flexibilitatea operațională, permițând **adaptarea parametrilor tehnici în funcție de specificațiile produselor finite**, ceea ce conferă utilizatorilor un avantaj competitiv prin eficiență și calitate superioară a asamblărilor.



Centrele de cercetare și showroom Nanxing



Inovație și dezvoltare tehnologică de vârf

Centrele de cercetare și dezvoltare Nanxing Machinery constituie nucleul inovației tehnologice al companiei, fiind echipate cu **laboratoare de ultimă generație și facilități de testare avansate** pentru dezvoltarea următoarei generații de echipamente industriale.

Aceste hub-uri de cercetare integrează tehnologii de **simulare digitală, prototipare rapidă și testare accelerată**, permițând echipelor multidisciplinare de ingineri să exploreze soluții revoluționare în domeniul prelucrării CNC, automatizării industriale și tehnologii AI.

NZH3825D

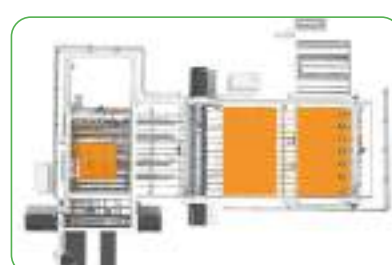
Circular unghiular cu twin-pusher, masă lift și tocare automată deșeuri



Înălțime de tăiere 120 mm



Ghidaj fierăstrău de tip heavy-duty



Tăiere longitudinală și transversală

Lungime de tăiere

Înălțime de tăiere

Viteză de alimentare

3800 mm

120 mm

85 m/min



Scanează pentru video



Twin-pusher independent



Dispozitiv de întoarcere automată
(opțional)



Dispozitiv de tocare deșeuri

Putere motor principal

Putere totală

Greutate netă

18.5 × 2 kW

70.3 kW

18,000 kg

NPC330

Circular de tăiat în pachet cu încărcare frontală



Cadru de tip heavy-duty



Sistem de control inteligent
(AI powered)



Acționare motor principal cu servo
pentru riflaje (opțional)

Lungime de tăiere	Înălțime de tăiere	Putere motor
3300 mm	120 mm	18,5 kW

NPC330LE

Circular de tăiat în pachet cu încărcare frontală și masă lift



Cărucior cu fierăstrău integrat



Acționare motor principal cu servo
pentru riflaje (opțional)

Lungime de tăiere	Înălțime de tăiere	Putere motor
3300 mm	120 mm	18,5 kW



Încărcare automată din spate
(opțional)

NP638DR

Circular de tăiat în pachet cu **încărcare frontală și twin pusher**



Cadru de tip heavy-duty



Sistem twin pusher



Software optimizare cu integrare XML, CSV, SAW, PTX, CUT

Lungime de tăiere	Înălțime de tăiere	Putere motor
3800 mm	120 mm	18,5 kW

NPL380D

Circular de tăiat în pachet cu **twin-pusher și masă lift**



Ghidaj fierăstrău de tip heavy-duty



Twin Pusher independent



Încărcare automată din spate

Lungime de tăiere	Înălțime de tăiere	Putere motor
3300 mm	120 mm	22 kW

NCG3021E

CNC nesting



Masă împărțită în 10 secțiuni



Mandrină HITECO 12 kW



Magazie de scule liniară
cu 12 poziții

Masă de lucru	Electromandrină	Cap găurire
3100 × 2100 mm	12 kW	10 burghie

NCG3021LE

CNC nesting cu încărcare și descărcare automată



Masă de ridicare panouri



Bloc de găurire cu 10 burghie
verticale - 4000 rpm



Masă de descărcare automată

Masă de lucru	Electromandrină	Bloc găurire
3100 × 2100 mm	12 kW	10 burghie

NCG3021L-LL

CNC nesting cu încărcare, descărcare și etichetare automată



Aplicare automată etichete
cu coduri de bare



2 x Pomă de vid 250 mc/h



Electromandrină HITECO 12 kW
24.000 rpm

Masă de lucru	Electromandrină	Bloc găurire
3100 × 2100 mm	12 kW	10 burghie

NCG3021L-Plus

CNC nesting cu încărcare, descărcare și etichetare automată.
Versiunea **Double Gantry**



Portal dublu fiecare dotat cu
electromandrină



Bloc de găurire
cu 21 de burghie



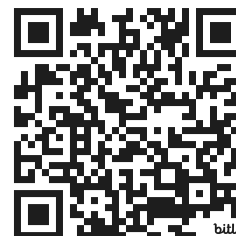
2 x Electromandrină HITECO
12 kW - 24.000 rpm

Masă de lucru	Electromandrină	Bloc găurire
3100 × 2100 mm	2 × 12 kW	21 burghie

ND712D

CNC de găurire pe 6 laturi cu stație dublă de găurire

1200 + 650



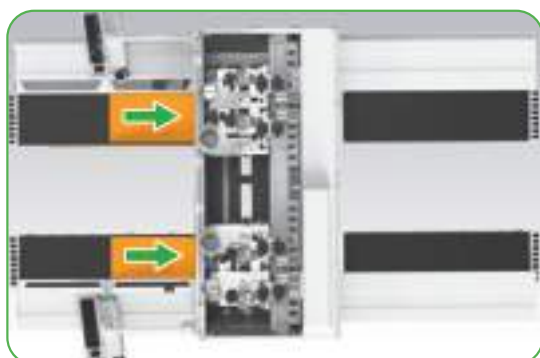
Scanează pentru video



Senzor de măsurare a lungimii



Bloc de găurire superior
19 × 4 verticale / X: 6 × 4 / Y: 4 × 4



modul de funcționare al
alimentării și evacuării piesei



Bloc de găurire inferior
9 × 2 verticale

Lungime panou	Lățime panou	Grosime panou	Electromandrine
200 - 3000 mm	30 - 650 mm	10 - 60 mm	4 × 3.5 kW

NCB2808M

CNC de găurire și frezare uși de mobilier



Scanează pentru video



Tipuri de procesări efectuate pe CNC



Lungime panou

Lățime panou

Grosime panou

Electromandrine

200 - 3000 mm

80 - 800 mm

12 - 60 mm

6 buc: 29 kW total

ND512TS

CNC găurire pe 6 laturi - 1 bloc de găurire + ferăstrău canelare



Bloc găurire superior



Fierăstrău independent



Bloc găurire inferior

Dimensiuni panou	Grupuri găurire	Electromandrină
L: 200 - 2800mm l: 30 - 1220mm h: 10 - 60 mm	Superior: 10 verticale + X: 2 × 2 / Y: 2 × 2 Inferior: 9 verticale	ER32 ATC4 5,5 kW 18.000 rpm

ND612D

CNC găurire pe 6 laturi - 2 grupuri de găurire superioare



Procesare panouri în stivă



Electromandrină cu burghie
verticale și pânză



AIO computer industrial

Dimensiuni panou	Grupuri găurire	Electromandrină
L: 200 - 3000mm l: 30 - 1220mm h: 10 - 60 mm	Superior x2: 19 × 2 verti- cale + X: 3 × 4 / Y: 2 × 4 Inferior: 9 verticale	ER32 ATC4 5,5 kW 18.000 rpm



ND612CT

CNC găurire pe 6 laturi + AXA C + magazie de scule



Magazie de scule cu
senzor de calibrare



Agregat cu rotație pe AXA C
HITECO



Agregat cu 4 capete

Dimensiuni panou	Grupuri găurire	Electromandrină
L: 200 - 3000mm I: 30 - 1220mm h: 10 - 60 mm	Superior: 19 verticale + X: 3 × 2 / Y: 2 × 2 Inferior: 9 verticale	ATC8 5,5 kW cu AXA C - 18.000 rpm

ND612DCT

CNC găurire pe 6 laturi + AXA C
magazie de scule + bloc dublu de găurire



Laminat



Slab Slotting



Slab and Panel Door Hinge



Reversed Laminat



Panel Slotting

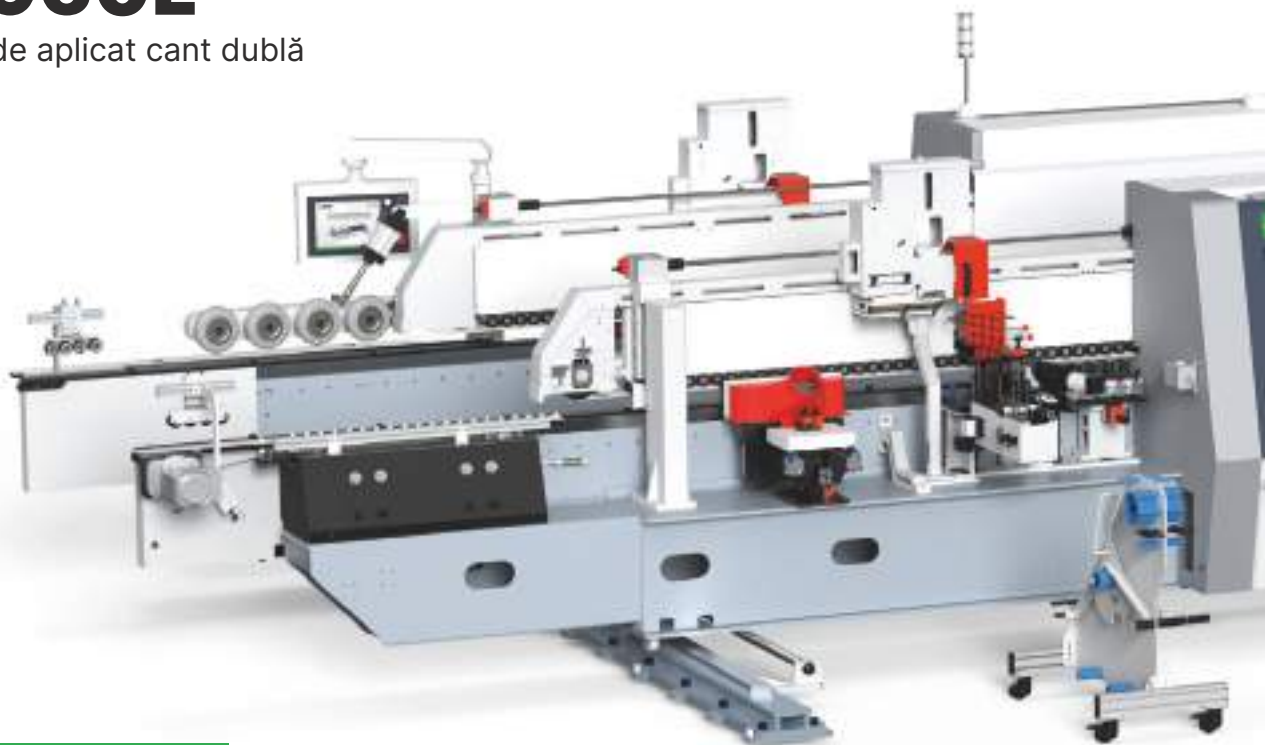


Door Handle Slotting

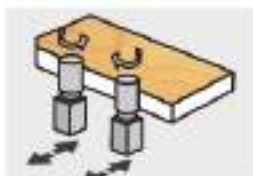
Dimensiuni panou	Grupuri găurire	Electromandrină
L: 200 - 2800mm I: 30 - 1220mm h: 10 - 60 mm	Superior: 10 verticale + X: 2 × 2 / Y: 2 × 2 Inferior: 9 verticale	ER32 ATC4 5,5 kW 18.000 rpm

NB960L

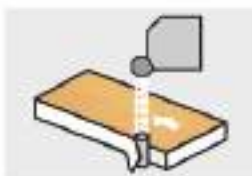
Mașină de aplicat cant dublă



Direcția de prelucrare →



Prefrezare



Preîncălzire panou



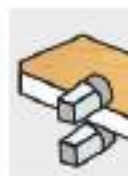
2 x Alimentare bandă



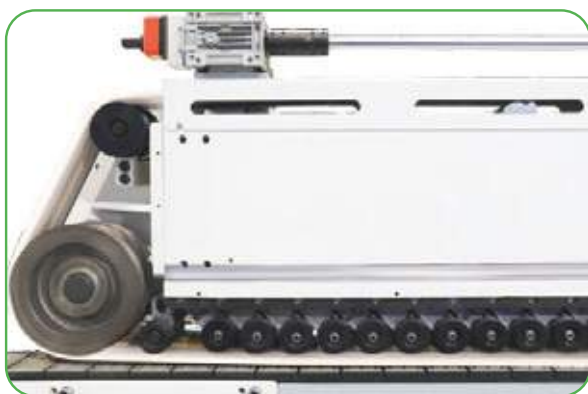
2 x Role presoare



2 x Tăiere la capete



Refi



Bară de presiune din oțel,
presă superioară curea V



Dispozitiv cu came de oprire a lanțului

Dimensiune piesă

Grosime piesă

Viteză de alimentare

285 - 2500 mm

9 - 60 mm

20/22/24 m/min



Scanează pentru video



lulare

Refilare de finețe

Țicling de rază

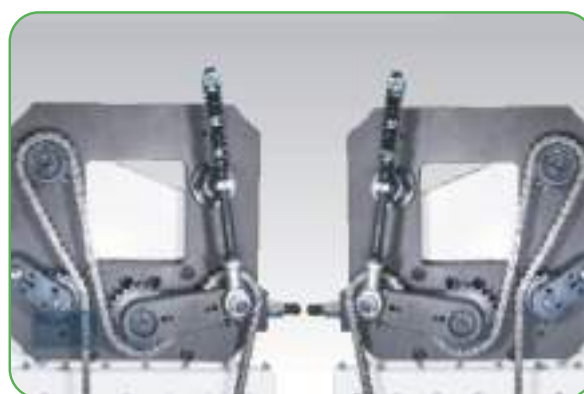
Eliminare resturi

Țicling pe drept

Lustruire



Alimentare bandă cant servo



Sincronizare bară de presiune și curea

Grosime bandă cant

Putere totală

Greutate netă

0,4 - 3 mm

55 kW

11,550 kg

NB660N

Mașină de aplicat cant pentru piese înguste



Direcția de prelucrare →



Suport piese
înguste

Prefrezare

Adezivare și
presare

Tăiere la capete

Refilare

Refilare de
finețe

Țicling

Lustruire

Lungime panou

≥ 120 mm

Lățime panou

≥ 30 mm

Grosime panou

9 - 60 mm

Putere totală

22.5 kW

NB536PC

Mașină de aplicat cant automată

Echipată cu 10 grupuri de prelucrare



Direcția de prelucrare →



Prefrezare

Preîncălzire

Pre-topire

Presare

Tăiere la
capete

Refilare de
finețe

Rotunjire

Țicling de
rază

Țicling pe
drept

Lustruire

Lungime panou

≥ 120 mm
 ≥ 200 mm colț rotunjit

Lățime panou

≥ 60 mm

Grosime panou

9 - 60 mm

Putere totală

28 kW

NB370

Mașină de aplicat cant pe **drept și unghi 45 grade**



Direcția de prelucrare →



Lungime panou	Lățime panou	Grosime panou	Putere totală
≥ 120 mm ≥ 200 mm colț rotunjit	≥ 60 mm	9 - 60 mm	28 kW

NB671EMN

Mașină de aplicat cant cu **unitate dublă de adezivare** pentru piese înguste

Lățime minimă piesă 40 mm



Direcția de prelucrare →



Lungime panou	Lățime panou	Grosime panou	Grosime bandă	Putere totală
≥ 120 mm	≥ 40 mm	9 - 60 mm	0,4 - 3 mm	29 kW

NB875A

Mașină de aplicat cant pe drept și **Softforming**

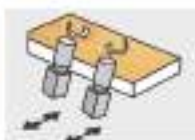
C complet; Jumătate stânga J; Jumătate dreapta J; Centru concav; Centru concav stânga; Centru concav dreapta; Centru în formă de lacrimă W; Formă de diamant stânga; Formă de diamant dreapta; Formă de diamant centrală; Drept complet



Direcția de prelucrare →



Prefrezare



Frezare profil I



Frezare profil II



Frezare chamfer



Preîncălzire



Pretopire 1



Pretopire 2

NBM6PG

Mașină de aplicat cant pentru falț de uși



Direcția de prelucrare →



Prefrezare
ușă dublă
canate inegale



Prefrezare



Preîncălzire



Canelare
bandă



Pretopire



Presare pe
drept



Presare
softforming



Tăiere la
capete



Refilare



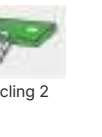
Refilare de
finețe



Lustruire

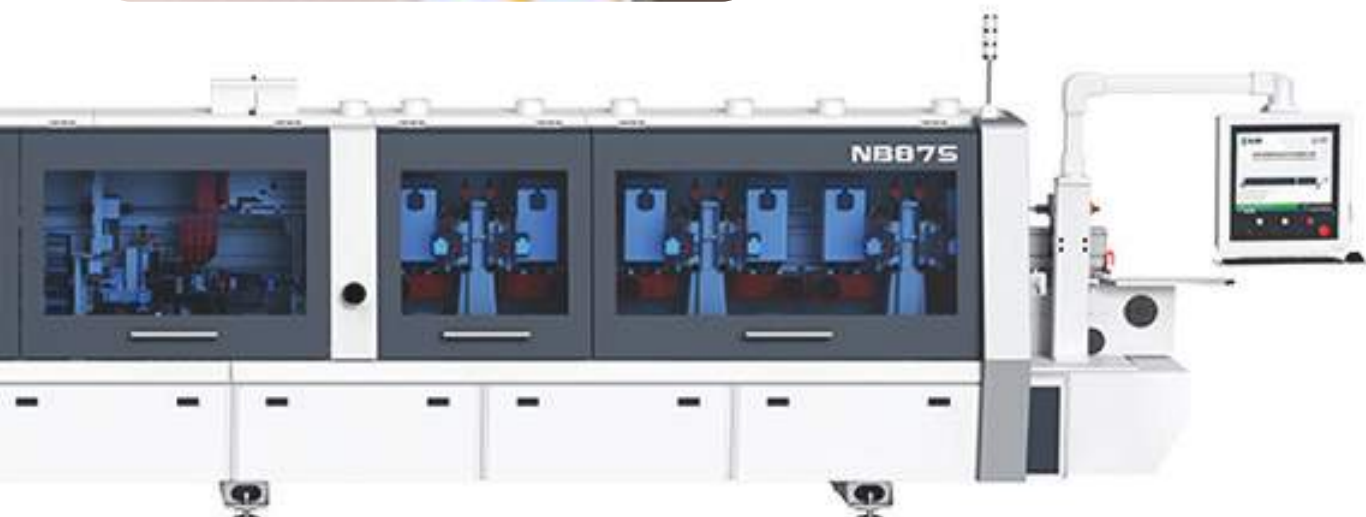


Eliminare
resturi

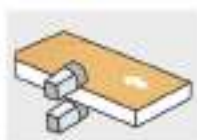


Țicling 1

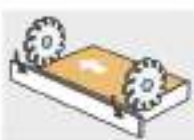
Țicling 2



Presare



Refilare



Tăiere la capete



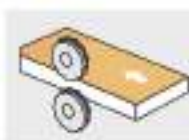
Refilare de finețe



Țicling



Țicling pe drept



Lustruire

NB671EMN

Mașină de aplicat cant cu **unitate dublă de adezivare** pentru piese înguste

Lățime minimă piesă 40 mm



Direcția de prelucrare →



Suport
piese înguste



Prefrezare
PUR



Adezivare
PUR



Presare



Pretopire



Presare 2



Tăiere la
capete



Refilare



Refilare
finețe



Rotunjire



Țicling dublu
de rază



Eliminare
resturi



Țicling pe
pe drept



Lustruire



WOODEXPERT

Limitless technology

Reprezentant oficial în exclusivitate

Web: www.woodexpert.ro

Email: office@woodexpert.ro

Tel: +4073.672.147

Nanxing